

N – OCL 7

Óleo de corte solúvel, sintético, transparente

Composição:

N – OCL 7 é um óleo de corte hidro-solúvel, sintético, transparente, composto de óleos especiais, aditivos, emulsionantes, bactericidas e anti-espumantes.

Características:

Aspecto: Líquido

Cor: Verde fluorescente

Aroma: Característico

Densidade: 1,130 Kg/dm³ ± 50 gramas

Índice de Refracção: 1,408 - 1,418

Propriedades:

O óleo de corte N – OCL 7, possui uma alta concentração de aditivos e emulsionantes, que permite obter emulsões de grande estabilidade, mesmo em condições adversas, tais como a utilização de águas muito duras ou contaminações elevadas de metal, durante o trabalho. Tem óptimas propriedades anti-oxidantes e possui um enérgico bactericida que aumenta a sua natural resistência à formação de cheiros desagradáveis. Contém ainda aditivos que evitam a formação de espuma e de depósitos nas tubagens e reservatórios. Forma uma emulsão absolutamente transparente para facilitar as operações de rectificação delicadas, em materiais que exijam uma visibilidade total, mantendo uma excelente capacidade de arrefecimento.

Não contém nitritos, cloros, enxofres, fósforo, fenóis, hidrocarbonetos ou silicone, por isso é compatível com tintas epoxi e de poliuretano de boa qualidade.

Campo de Aplicação:

O emprego mais generalizado de N – OCL 7, é misturado com água, para utilização como fluido de arrefecimento e lubrificação das ferramentas, para operações de rectificação de superfícies planas e cilíndricas de uma gama muito variada de materiais ferrosos. É particularmente recomendado para operações de acabamento e super-acabamento, onde o material a remover é de pequena dimensão e onde a excelente característica de arrefecimento é fundamental para um bom desempenho, permitindo um melhor acabamento das peças, e o aumento de duração das ferramentas.

Modo de Emprego:

A quantidade de óleo N – OCL 7 a misturar na água, depende da severidade da operação de corte e do tipo de metal a trabalhar, no entanto, a título orientativo, recomenda-se a utilização de 5% para torneiar, frezar e mandrilar; 3% para operações de rectificação, havendo casos em que convém menor concentração de óleo, principalmente em trabalhos de rectificação com mós de esmeril, visto que misturas demasiadamente ricas em óleo, poderão formar uma "papa" com o material desagregado, impedindo assim um bom trabalho.

Para assegurar um bom desempenho, recomenda-se a lavagem do circuito e do depósito antes de utilizar o produto, para eliminar os resíduos de outros poluentes, e evitar a formação de espuma. A emulsão é preparada com a simples adição do concentrado em água limpa sob ligeira agitação.

Armazenagem:

A armazenagem de N – OCL 7, deve efectuar-se afastada de fontes de ignição e chamas.

N SOLUÇÕES